

COME CARICARE LE GRAFFE

- 1 - Tirare lo spingipunto (24) fino alla fine del caricatore (21). Farlo quindi ruotare verso il basso fino a toccare la parte inferiore del caricatore.
- 2 - Inserire le graffe in modo corretto nel caricatore a partire dalla parte posteriore.
- 3 - Alzare lo spingipunto e farlo scorrere contro le graffe.

UTILIZZO

- 1 - Appoggiare la graffatrice sul cartone da chiudere.
- 2 - Premere a fondo la leva (2).
- 3 - Rilasciare la leva, e solo a questo punto spostare la graffatrice in altra posizione. Muovere la graffatrice con la leva abbassata può causare la rottura delle ganascie (13 - 14).

REGOLAZIONE IN BASE ALLA LUNGHEZZA DELLA GRAFFA

- 1 - Allentare il grano (36).
- 2 - Girare la vite (11) posizionandola con la "S" in alto graffe corte o con la "L" in alto per graffe lunghe.
- 3 - Stringere di nuovo il grano (36). (Vedi Fig. 1)

REGOLAZIONE DI PROFONDITÀ

- 1 - Allentare le viti (37).
- 2 - Far scorrere la piastra frontale (12) verso l'alto o il basso. (Vedi Fig. 2)
- 3 - Chiudere le viti (37).

REGOLAZIONE DELLA CHIUSURA

- 1 - Allentare la ghiera (10).
- 2 - Svitare la vite (9) per una maggiore ribaditura e avvitare in caso contrario.
- 3 - Stringere di nuovo la ghiera (10). (Vedi Fig. 3)

HOW LOADING THE STAPLES

1 - Pull the pusher (24) back to the end of the magazine (21) and turn the pusher downward until reaching the bottom of the magazine.

2 - Insert the staples into the magazine from the rear to the front.

3 - Turn the pusher upward and release it against the staples.

USE OF THE STAPLER

1 - Lean the tool against the cardboard you want to staple

2 - Push the handle (2) downwards

3 - Release completely the handle upwards and then shift the stapler over another position for next stapling. Never shift stapler with the handle downwards to prevent the breakage of the jaws (13 - 14).

HOW SETTING THE TOOL TO THE STAPLE LEG SIZE BEING USED

1 - Loose bolt (36) off.

2 - Turn the adjusting rod (11) and set "S" when using shorter staples leg sizes or "L" when using the longest ones.

3 - Tighten bolt (36) (Picture no. 1).

HOW ADJUSTING THE DEPTH

1 - Loose bolts (37).

2 - Slide front plate (12) upward or downward for less or deeper penetration (Picture no. 2).

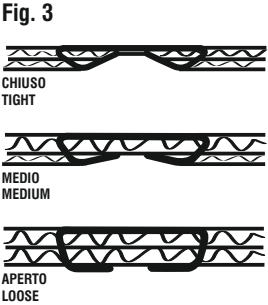
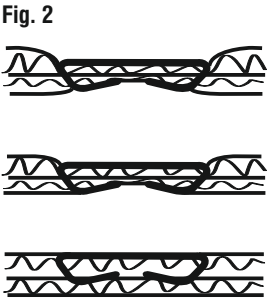
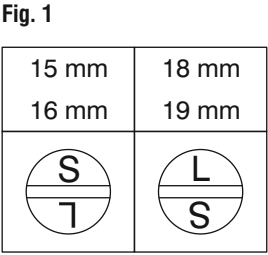
3 - Tighten bolts (37).

HOW ADJUSTING CLINCHING

1 - Loose adjusting nut (10).

2 - Turn screw (9) clockwise for a tight clinching or counterclockwise for a loose clinching

3 - Tighten adjusting nut (10). (Picture no. 3)



Ref. No.	Part No.	Description
1	35M501	Body
2	32M502	Handle
3	35M003	Handle grip
4	35M004N	Link
5	35M005	Pivot Pin
6	35M006	Pivot Screw
7	35M007N	Cover
8	35M008N	Spring
9	35M010	Adjusting Screw
10	35M011	Adjusting Nut
11	35P018	Adjusting Rod
12	35M014N	Front plate
13	35P021	Right jaw
14	35P022	Left jaw
15	35P023	Jaw seat
16	35P024	Plate
17	32M517	Block
18	32M518	Driver
19	35M021N	Cover Unit
20	32M320	Magazine Seat
21	32P329	Magazine
22	32M522	Spring
23	32M523	Bracket
24	32P035	Pusher Unit
25	35P034	Roller
26	35P033	Spring
27	32P535	Rod Nut
28	35P037	Right pusher guide
29	35P032	Rod
30	35M032	Left pusher guide
31	34P339	Bracket
32	35P039	Washer
33	35M034N	Spring Pin
34	35P048	Screw
35	35P062	Rod
36	35P063	Screw
37	32P570	Screw
38	35P066	Spring Pin
40	35P069	Screw
41	35P070	Pin
42	35P071	Pin
43	35M046N	Screw
44	35P072	Spring Pin
45	35P076	Lock Nut
46	32P577	Screw
47	35P084	Heli-Coil
48	32M548	Heli-Coil
49	32M549	Spring Pin
50	32P585	Screw
51	35M051	Screw
52	35M052	Handle
53	32M321	Magazine Ass'y

